

# Alarmhupen

## AA Serie

G100 IP65  - G75 IP30



HANDLINGSYSTEME

### EINTONHUPEN

Für den Einsatz in LKW, Traktoren, Aufzügen und bei vielen weiteren industriellen Anwendungen.

#### EIGENSCHAFTEN:

- Betrieb: dauerhaft
- Frequenz: 300-350 Hz G100 Serie, 50 Hz G75 Serie
- Schallpegel (Abstand 1 Meter): 95.3 dB (A), G100 Serie, 88 dB (A) G75 Serie
- Wandmontage
- IEC/EN60529 Schutzklasse: IP65 G100 Serie, IP30 G75 Serie
- Anschluss: 2 Wege Anschlussklemme G100 Serie, 3 Wege Anschlussklemme (2P+E) G75 Serie

G100 Serie – doppelt isoliert

#### G75 Ø 75



SPANNUNG VOLT	STROMAUFNAHME MA	ARTIKELNUMMER	GEWICHT G	VPE STK.
24 AC	190	G75.24	120	4/12
48 AC	80	G75.48		
110 AC	28	G75.110		
230 AC	20	G75.230		
24 DC	40	G75.24DC		
48 DC	-	G75.48DC		
110 DC	-	G75.110DC		
230 DC	-	G75.230DC		

#### G100 Ø 100



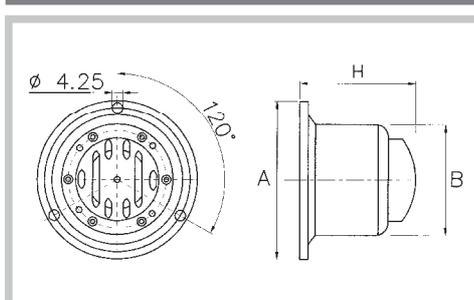
24 AC	415	G100.24	305	2/12
48 AC	210	G100.48		
110 AC	90	G100.110		
230 AC	42	G100.230		

#### GEHÄUSE



Per G75 **11710009**  
Per G100 **11710010**

#### ABMESSUNGEN



	G75	G100
A	ø 95.5	ø 120
B	ø 76.5	ø 95.5
H	56	58

Abmessungen mit Gehäuse