

Alarmhupen

AA Serie

G100 IP65 ☐ - G75 IP30



HANDLINGSYSTEME

EINTONHUPEN

Für den Einsatz in LKW, Traktoren, Aufzügen und bei vielen weiteren industriellen Anwendungen.

EIGENSCHAFTEN:

Betrieb: dauerhaft

Frequenz: 300-350 Hz G100 Serie, 50 Hz G75 Serie

Schallpegel (Abstand 1 Meter): 95.3 dB (A), G100 Serie, 88 dB (A) G75 Serie

Wandmontage

IEC/EN60529 Schutzklasse: IP65 G100 Serie, IP30 G75 Serie

Anschluss: 2 Wege Anschlussklemme G100 Serie, 3 Wege Anschlussklemme (2P+E) G75 Serie

G100 Serie – doppelt isoliert ☐

G75 Ø 75



SPANNUNG VOLT

STROMAUFNABME MA

ARTIKELNUMMER

GEWICHT G

VPE STK.

24 AC

190

G75.24

48 AC

80

G75.48

110 AC

28

G75.110

230 AC

20

G75.230

24 DC

40

G75.24DC

48 DC

-

G75.48DC

110 DC

-

G75.110DC

230 DC

-

G75.230DC

120

4/12

G100 Ø 100



24 AC

415

G100.24

48 AC

210

G100.48

110 AC

90

G100.110

230 AC

42

G100.230

305

2/12

GEHÄUSE



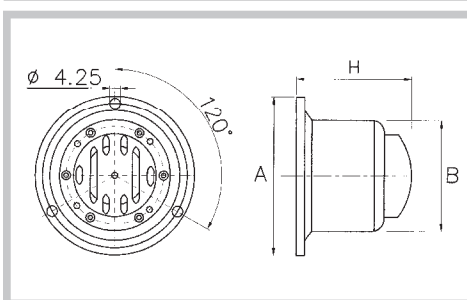
Per G75

11710009

Per G100

11710010

ABMESSUNGEN



	G75	G100
A	ø 95.5	ø 120
B	ø 76.5	ø 95.5
H	56	58

Abmessungen mit Gehäuse